

## PN-CT50KB 整箱抗压试验机 Box Compression Tester

### ● 产品简介

PN-CT50KB 整箱抗压试验机是我公司研制的一款多功能标准型纸箱质量检验设备,主要用于各类中等常规尺寸瓦楞纸箱的抗压强度试验或其他材料制成的抗压强度小于 30kN 的包装容器的整箱抗压强度检测与试验,比如瓦楞纸箱、中型家用电器包装箱,水果包装箱、陶瓷产品包装箱、瓷砖包装箱、玻璃包装箱、电子产品包装箱、食品饮料方便面包,化妆品包装,啤酒包装,粮油包装等等。本仪器控制精度高,研制技术先进,为目前国内最具性价比的一款通用型纸箱抗压试验机。



本仪器有三种标准工作模式:

1. 强度试验: 可测量箱体的最大抗压力和变形量;
2. 定值试验: 可根据设定的压力和变形量来检测箱体的整体性能;
3. 堆码试验: 模拟仓库堆垛状态, 可进行等不同条件的堆码试验。

### ● 执行标准

GB/T 4857.4 《包装 运输包装件 压力试验方法》

GB/T 4857.3 《包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法》

ISO 12408 《Packaging - Complete, filled transport packages-compression and stacking tests using a compressing tester》

ISO 2234 《Packaging - Complete, filled transport packages and unit loads-Stacking tests using a static load》

QB/T 1048 《纸板及纸箱抗压试验机》

### ● 产品特点

1. 开放式结构设计, 双丝杠, 双导柱, 拥有减速机带动皮带传动减速, 平行度好, 稳定性好, 刚性强, 使用寿命长;
2. 采用伺服电机控制, 高精度、低噪音、高速度等优点; 仪器定位精确, 速度响应快, 节约了测试时间, 提高了测试效率;

3. 采用高速 ARM 处理器，自动化程度高，数据采集快，自动测量，智能判断功能，安全可靠；
4. 采用 24 位高精度 AD 转化器（解析度可达  $1 / 10,000,000$ ）及高精度称重传感器，保证仪器力值数据采集的快速性和准确性；
5. 中英文双语操作菜单（中文-English），并可随时切换；
6. 可连接计算机软件，具有实时显示抗压曲线功能及数据分析管理、保存、打印等功能；

## ● 技术参数

1. 电 源：AC380V 10A 50Hz 三相五线制电源；
2. 示值误差： $\pm 1\%$ ；
3. 示值变动性： $\leq 1\%$ ；
4. 分 辨 率：1N；
5. 测量范围： $(220 \sim 30000) \text{ N}$ ；
6. 变形量误差： $\leq \pm 1\text{mm}$ ；
7. 压板面积： $(800 \times 800) \text{ mm} / (1000 \times 1000) \text{ mm}$ ；可定制 1200 型
8. 压板平行度： $\leq 2\text{mm}$ ；
9. 工作行程： $(50 \sim 800) \text{ mm} / (50 \sim 1000) \text{ mm}$ ；
10. 测试速度： $(10 \pm 1) \text{ mm/min}$  ( $1 \sim 120 \text{ mm/min}$  可设定)；
11. 回程速度： $(5 \sim 250) \text{ mm/min}$ ；
12. 人机界面：240 × 128 点阵液晶屏，中文菜单；
13. 打印输出：模块式一体型热敏打印机；
14. 通讯输出：RS232(标配)/USB99(选配)；
15. 工作环境：室内温度  $(20 \pm 10) ^\circ \text{C}$ ；相对湿度  $< 85\%$ ；
16. 外形尺寸： $(1290 \times 850 \times 1647) \text{ mm}$  ( $800 \times 800 \times 800$ )；  
 $(1490 \times 1050 \times 1847) \text{ mm}$  ( $1000 \times 1000 \times 1000$ )；
17. 重 量：约 750kg /880kg 。