

## PN-CT50KE-PC 电脑托盘抗压试验机 Pallets Compression Tester

### ● 产品简介

PN-CT50KE-PC 电脑托盘抗压试验机是我公司研制开发的一款多功能、高精度托盘专用质量检测设备，主要用于各类托盘抗压强度试验。

本试验机采用双丝杠四导柱的机械结构、进口电机控制；具有平行性高、平稳性好、测量精度高、高速返程等特点。

本试验机为计算机软件控制型设备，具有国家标准中包含的各项参数测试、显示功能，测试过程显示实时力值曲线，并可对已测数据进行柱形图和图形对比。可根据各种条件进行数据查询、图形比对、报表输出等功能，操作方便。

主要功能简述如下：

#### 1. 塑料托盘测试

堆码试验、抗弯强度试验、下铺板强度试验、均载强度试验（需配套气囊）

#### 2. 联运通用平托盘测试

堆码试验、弯曲试验、翼托盘试验、底铺板试验

#### 3. IS08611 搬运货物用托盘

抗弯试验（1a, 1b）、叉举试验（2a, 2b）、垫块或纵梁抗压试验（3a, 3b）、堆码试验（4a, 4b）、底铺板抗弯试验（5a, 5b）、翼托盘抗弯试验（6a, 6b）、气囊抗弯试验（7a, 7b）

#### 4. 可同时测量 4 个位移量

外部扩展 4 个位移测量传感器，可以同时测量 4 个点的位移变化。

### ● 执行标准

GB/T 4996-2014 《联运通用平托盘 试验方法》

GB/T 15234-94 《塑料平托盘》

ISO 8611-1.2 《搬运货物用托盘 平托盘 第 1 部分：测试方法》

### ● 机械结构简介

双丝杆四导柱式整相抗压机主要由驱动装置，传动装置，施力装置，安全保护装置四部分组成。



驱动装置主要是为压板的加载和上下位移提供动力，由高精度进口伺服电机、减速机、同步带传动装置组成。整个驱动部分位于底盘内，整个底盘均采用型钢和钢板焊接而成，其上部台面用于放置并固定压缩装置，内部供固定驱动装置，并在底部配置了四套水平可调的装置使整箱抗压试验机显得十分稳定。

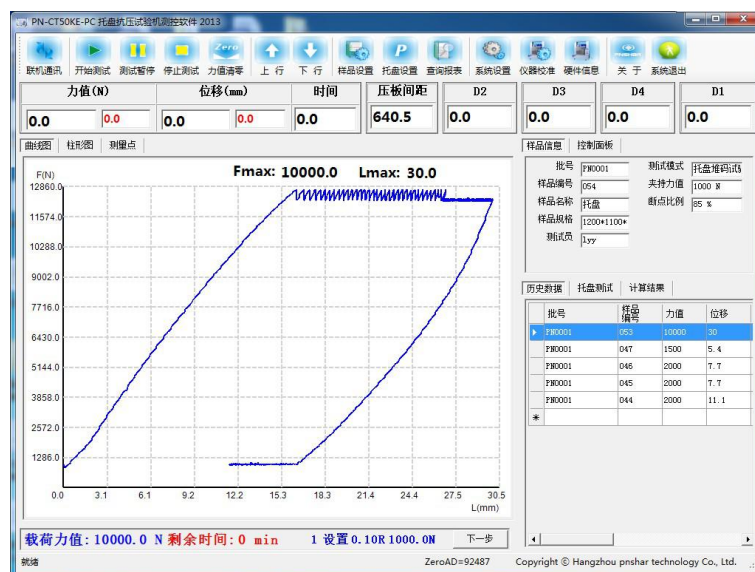
传动装置主要是为压板的加载和上下位移传输动力，由两套高精度的丝杆和四套导柱导套结构组成。其传动安全平稳，噪声小，可实现施力部分高平行度的上下平稳运动。

施力装置用以提供托盘的试验空间、承压刚度和整个工作过程的实施。主要由动压板、静压板、传感器和活动梁等组成。动、静压板均选用承压强、刚度大的碳钢板经精密加工制成，动压板与活动梁连接；静压板上平面加工有垂直交错的“井”字型刻度线，以便待压托盘的定位；静压板下平面配有球面支承座稳定地置于四组压力传感器的上方，传感器采用高精密度压力传感器，这些都保证了试验结果的准确性。

安全保护装置主要实现机械保护功能，采用安全限位推杆装置，置于动压板一侧，以免动压板超过上下限位时发生机械碰撞。

## ● 电气控制简介

试验机采用高精度伺服电机驱动，可实现高速高精度定位控制。回程速度最高可达 250mm/min，定位精度可达 1mm；在力值检测方面，采用四个高精度力值传感器和高速高精度的 AD 转换器配以独特的采样算法，保证了采样的实时性和准确性，提高了试验机的测量精度。经省技术监督局检测，可达到 1 级的精度。



## 技术参数

地址：杭州市下城区东新路 948 号 2 幢 6 楼  
 电话：0571-88351253、88351053

邮编：310022  
 传真：0571-88351263

网址：www.pnshar.com  
 邮箱：pnshar@pnshar.com

1. 电 源： AC 380V 30A 50Hz
2. 测量范围： 220N ~ 50 kN
3. 示值误差： ±1%
4. 压板面积： 1500mm×2000mm （ 1500m×1500mm / 1200mm×1200mm 或定制）
5. 工作行程： 2200mm （ 1500mm /1200mm 或定制）
6. 上下压板平行度： < 3 mm （与压板尺寸有关）
7. 测试速度： 1~100 mm/min 可设，回程速度： 1~250 mm/min 可设
8. 通讯输出： 标准 RS232 接口
9. 扩展变形量传感器精度： 0.1mm
10. 扩展变形量传感器量程：（0 ~ 90）mm，可根据实际情况定制
11. 环境条件： 温度 10~30℃、相对湿度<85%
12. 外形尺寸： 长×宽×高=2330mm×2030mm×3800mm

